

TABLA COMPARATIVA DE PRODUCTOS KONKER Y PRODUCTOS FESTER

FEBRERO 2003

LINEA FESTER	PRECIO MAYORISTA			
	\$/LITRO	\$/M ²	RENDIM. M ² /Lt.	ESPESOR SECO mils.
EPOXINE 100 19 L.	108.0	43.2	2.5	5.5
EPOXINE 200 1 L.	276.0	79.0	3.5	11.4
EPOXINE 220 1 L.	229.0	N.A.	N.A.	N.A.
EPOXINE 300 PRIMER 1L.	192.0	38.4	5.0	5.0
EPOXINE 300 RESANADOR 1 L.	106.0	636.0	0.17 (6L/M ²)	6 mm.
EPOXINE 500 4 L.	238.0	119.0	2.0	20.0
EPOXINE 510 4 L.	234.0	117.0	2.0	20.0
EPOXINE 600	75.5	755.0	0.10 (10 L/M ²)	10.00 cm.
EPOXINE 600	75.5	755.0	0.10 (10 L/M ²)	10.00 cm.
EPOXINE 710	157.0	N.A.	N.A.	N.A.
EPOXINE 1000 PRIMER 1 L.	269.0	67.3	4.0	10.0
EPOXINE 1000 MORTERO 14 L.	78.3	313.0	4 LTS./M ²	4 mm.
EPOXINE 2300 PRIMER	110.0	14.0	8.0	1.5
FESTER PLAST	165.5	N.A.	N.A.	N.A.
POLIFESTER	114.0	45.6	2.5	5.0
POLIFESTER	114.0	45.6	2.5	5.0

LINEA KONKER	PRECIO MAYORISTA					
	\$/LITRO	%	\$/M ²	%	RENDIM. M ² /Lt.	ESPESOR SECO mils.
POLIUR. 6300 KTC C/PIG. 14.9L.	123.8	14.6%	41.3	-4.5%	3.0	5.5
ADHESIVO 8400 KR 1L	176.0	-36.2%	50.3	-36.3%	3.5	11.4
ADHESIVO 8300 KR 1L	124.0	-45.9%	N.A.		N.A.	N.A.
PRIMER 1000 KP 1L.	147.0	-23.4%	36.8	-4.3%	4.0	10.0
MORTERO 2000 KS 2L.	38.0	-64.2%	228.0	-64.2%	0.17 (6 L./M ²)	6 mm.
PRIMER 1600 KP 3.1L	182.7		33.2		5.5	7.3
ACABADO 4600 KEC	162.1		29.5		5.5	7.3
			62.7	-47.3%		14.6
PRIMARIO 1600 KP 3.1 L.	182.7		33.2		5.5	7.3
ACABADO 4100 KEC C/PIG. 2.55L	249.3		55.4		4.5	8.9
			88.6	-24.3%		16.2
GROUT 8000 KR 52.1L	39.8	-47.4%	397.5	-47.4%	0.1 (10 L./M ²)	10 cm.
GROUT RAP CAT 8100 KR 25.1 L.	48.3	-36.0%	483.0	-36.0%	0.1 (10 L./M ²)	10 cm.
EPOXIJOINT 7100 KES 7 L.	114.0	-27.4%	N.A.		N.A.	N.A.
PRIMER 1000 KP 10.49 L.	130.5	-51.5%	32.6	-51.5%	4.0	10.0
MORTERO 2000 KS 24 L.	23.0	-70.6%	92.0	-70.6%	4 L./M ²	4 mm.
PRIM. ANTICORR. 1400 KP 4L	78.0	-29.1%	9.8	-30.4%	8.0	1.5
PLASTE EPÓXICO 8200 KR 2 L.	119.0	-28.1%	N.A.		N.A.	N.A.
PRIM EPOX 1100 KP C/PIG. 12.1L	165.4		20.7		8.0	5.0
POLIUR. 6300 KTC C/PIG. 14.9L.	123.8		19.0		6.5	2.5
			39.7	-12.9%		7.5
POLIUR ACRIL ALIF 6310 KTC C/PIG 18.25 L	88.4	-22.4%	25.3	-44.6%	3.5	5.0
PRIMARIO EPÓXICO 1120 KP C/PIG 18.25L	104.3		10.4		10.0	1.7
POLIUR ACRIL ALIF 6310 KTC C/PIG 18.25 L	88.4		14.7		6.0	2.6
			25.2	-44.8%		4.3

EL PROPÓSITO DE ESTA TABLA ES PARA OBSERVAR LAS DIFERENCIAS EN PRECIOS AL DISTRIBUIDOR MAYORISTA DE LAS NUEVAS ALTERNATIVAS EN PRODUCTOS Y PARA CONSULTAR EL CONTRATIPO CORRESPONDIENTE.



NOTA: LOS PRECIOS ANOTADOS SON PARA DAR UNA IDEA CLARA COMPARATIVAMENTE, SIN EMBARGO ES IMPORTANTE HACER NOTAR QUE LOS RECUBRIMIENTOS VARIAN EN FUNCIÓN DEL COLOR DE QUE SE TRATE. NO ESTÁ INCLUIDO EL IMPUESTO I.V.A.

COMPARACIÓN DE PROPIEDADES DE PRODUCTOS KONKER Y PRODUCTOS FESTER

LÍNEA FESTER	LÍNEA KONKER	CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS KONKER
EPOXINE 100	POLIURETANO 6300 KTC	Recubrimiento de poliuretano alifático. Por ser un recubrimiento de poliuretano, tiene mayor brillo, dureza, apariencia. Buen desempeño a la intemperie 4.5% menor costo/m2
EPOXINE 200	ADHESIVO 8400 KR	Adhesivo epóxico para concreto nuevo a viejo. Similar desempeño. 36.3% menor costo/m2
EPOXINE 220	ADHESIVO 8300 KR	Adhesivo para inyección en elementos de concreto fisurado. Igual aplicabilidad, 40% mayor adhesividad. 45.9% menor en costo/Lt
EPOXINE 300 PRIMER	PRIMER 1000 KP	Primario para concreto. Diferente apariencia. (ámbar); es libre de solventes y tiene adherencia en superficies húmedas (no mojadas) o secas. 4.3% menor costo/m2.
EPOXINE 300 RESANADOR	MORTERO 2000 KS	Mortero epóxico. Mayor facilidad de aplicación, disponibilidad de unidades de mayor tamaño. 64.2% menor costo/m2
EPOXINE 500	PRIMER 1600 KP ACABADO 4600 KEC	Sistema de recubrimiento epóxico. Con el uso del primario se logra adherencia en superficies húmedas (no mojadas) o secas; si se desea puede aplicarse el acabado directamente al concreto en dos manos, siempre y cuando la superficie esté seca. Mayor gama de colores. Sistema con resistencia química similar al E-500, libre de solventes. Puede estar en contacto con agua potable, granos o alimentos. 47.4% menor costo/m2
EPOXINE 510	ACABADO 1600 KEC ACABADO 4100 KEC	Sistema de recubrimiento epóxico. Sistema de alta resistencia química, recomendado en condiciones donde se requiera resistencia a sustancias químicas de alta corrosión (ver tabla de resistencias químicas). Con el uso del primario se logra adherencia en superficies húmedas (no mojadas). Disponible en todos los colores. 24.3% menor costo/m2
EPOXINE 600	GROUT 8000 KR	Grout epóxico de alta resistencia. Diseñado para anclaje con desarrollo gradual (controlado) de la resistencia para evitar la alta generación de temperatura, evitando daños de fisuras en el concreto. Ideal para obras de alto volumen. 47.4% menor costo/m2
EPOXINE 600	GROUT RAPIDA CATALIZACIÓN 8100 KR	Grout epóxico de alta resistencia. Diseñado para anclaje. Comportamiento y desempeño igual al E-600. Ideal para anclajes donde se requiera el rápido desarrollo de resistencia y con ello, la puesta en marcha de los equipos en 24 horas. 36.0% menor costo/m2
EPOXINE 710	EPOXIJOINT 7100 KES	Mayor facilidad del mezclado de sus componentes. Máxima facilidad de instalación. Limpieza de la loseta, herramienta y utensilios con agua, evitando el uso de solventes. 27.4% menor costo/Lt
EPOXINE 1000 PRIMER	PRIMER 1000 KP	Primario para concreto. Mayor facilidad de aplicación. 51.5% menor costo/m2
EPOXINE 1000 MORTERO	MORTERO 2000 KS	Mortero epóxico. Mayor facilidad de mezclado de sus componentes. Disponibilidad en dos presentaciones. Facilidad para pigmentarse en diversos colores de línea. Máxima facilidad de instalación a llana manual o por medios mecanizados (carro rastra o enrasador y helicóptero) menor porosidad superficial. Rápido endurecimiento. 70.6% menor costo/m2
EPOXINE 2300 PRIMER	PRIMARIO ANTICORR. 1400 KP	Primario epóxico anticorrosivo para metal. Comportamiento y desempeño, igual a E-2300. Disponibilidad en tres diferentes colores. 30.4% menor costo/m2
FESTERPLAST	PLASTE EPÓXICO 8200 KR	Plaste epóxico. Comportamiento y desempeño igual a Fester Plast. 28.1% menor costo/Lt
POLIFESTER	PRIMARIO EPÓX. 1100 KP POLIURETANO ALIF 6300 KTC	Sistema combinado (epoxi-poliuretano). Primario epóxico 100% sólidos con propiedades de adherencia en superficies húmedas (no mojadas) o secas. Muy buena adherencia al concreto. Poliuretano alifático. Mayor resistencia al desgaste. Mayor concentración de sólidos. Sistema de mayor espesor y 12.9% menor costo/m2
POLIFESTER	POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO 6310 KTC	Poliuretano Acrílico Alifático. Mayor facilidad de aplicación, mejor apariencia, dureza y durabilidad similar a Polifester. 44.6% menor costo/km2
POLIFESTER	PRIMARIO EPÓX. 1120 KP POLIU ACR ALIFA 6310 KTC	Sistema económico combinado (epoxi-pur) primario epóxico, con solvente para superficies secas, muy buena adherencia al concreto. 44.8% menor costo/m2. Poliuretano acrílico alifático. Puede ser aplicado en exteriores.

EL PROPÓSITO DE ESTA TABLA ES PARA OBSERVAR LAS PRINCIPALES DIFERENCIAS EN CARACTERÍSTICAS DE LAS NUEVAS ALTERNATIVAS EN PRODUCTOS Y PARA CONSULTAR EL CONTRATIPO CORRESPONDIENTE.

