

9400 K-A

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

9400 K-A es un producto epóxico fluido de dos componentes, 100 % sólidos (libre de solventes), color gris claro. Al curar, **9400 K-A** se convierte en un junteador semi-rígido (rellenador), duro pero flexible, para pisos industriales de concreto. Cumple la norma ACI 302.1 clase 6, 7, 8, y 9.

USOS TÍPICOS

9400 K-A es recomendado para rellenar las juntas de concreto con moderado movimiento en lugares donde se requiere dar planicidad homogénea en los pisos industriales, disimulando los cortes de las juntas, pero permitiendo que estas trabajen absorbiendo los movimientos originados por los factores mecánicos ante el paso de montacargas o de temperatura y evitando los cuarteamientos discrecionales del concreto característicos ante la falta de juntas. **9400 K-A** evita que los bordes de las juntas se dañen por despostillamiento y/o agrietamiento ante el impacto constante de las llantas duras de los vehículos de carga. Sus principales aplicaciones son:

- ✓ Relleno de juntas de control y construcción, tanto formadas como cortadas en pisos nuevos o por mantenimiento.
- ✓ Para reparar juntas dañadas (despostilladas y/o agrietadas).
- ✓ Para rellenar grietas en pisos industriales.

VENTAJAS

- ✓ Es un producto de excelentes propiedades que cumple sobradamente con los requerimientos de los pisos de concreto industriales (ACI 302.1 clase 6, 7, 8 y 9).
- ✓ Es un producto epóxico semirígido que absorbe parte de los movimientos de junta ante esfuerzos moderados.
- ✓ Es autonivelante con lo cual facilita su instalación.
- ✓ La superficie del junteador es dura, con lo cual un vez enrasado en el concreto evita brincos de los carritos y montacargas en los pisos de las naves industriales, maquiladoras o almacenes.
- ✓ Rápida catalización, endurece en 5 horas.
- ✓ No tiene contracción.

- ✓ Se oculta el corte de la junta, dando mejor imagen del piso, sobre todo al aplicar recubrimientos o sellos delgados.
- ✓ Una vez endurecido acepta la aplicación de recubrimientos de acabado previo lijado de la superficie.
- ✓ Tiene muy buena adherencia a las paredes de las juntas.
- ✓ No requiere primer.
- ✓ Resiste impacto directo.
- ✓ Puede ser aplicado en interiores y exteriores, tanto en concreto nuevo (28 días mínimo de curado) y viejo de pisos industriales.
- ✓ Por no contener solventes puede ser aplicado en industrias donde no se permita la emanación de contaminantes.
- ✓ No pierde sus propiedades aún aplicado en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C.
- ✓ Por ser un producto desarrollado con la última tecnología, cuenta con características superiores de desempeño y calidad.

RESTRICCIONES

- ✓ Evitar aplicarlo en pisos nuevos que no tengan la edad mínima de 28 días de curado, debido a que tendería a separarse adhesivamente por la contracción del concreto.
- ✓ Durante su aplicación use equipo de protección personal.
- ✓ Las juntas o grietas a rellenar deben estar limpias, secas y libres de falsas adherencias.
- ✓ No se aplique en superficies húmedas.
- ✓ **9400 K-A** requiere de mano de obra y supervisión calificada.
- ✓ No se aplique en juntas de expansión o aislamiento.
- ✓ No se recomienda su uso en superficies altamente contaminadas y que pongan en riesgo la adherencia del junteador, en cuyo caso habrá de hacerse pruebas para evaluar la adhesión.
- ✓ En áreas donde se vaya a aplicar un recubrimiento para protección química del concreto, que debiera considerarse en las juntas un sellador elástico, no lo reemplace por un junteador epóxico semi-rígido ante el riesgo de marcar separación y con ello penetración de las sustancias químicas que generarían daños en el concreto.
- ✓ No se deje al alcance de los niños.

NOTA: Si el **9400 K-A** es instalado en pisos que no hayan logrado su contracción total (depende del diseño) o en juntas sometidas a mucho movimiento, puede generarse pérdida de adherencia ante los esfuerzos demandados y manifestarse en una ligera separación entre el junteador y el concreto. Si esto ocurriera deberá tomarse como normal, por lo cual en un

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 9400 K-A

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



periodo razonable habrá de darse mantenimiento, el cual consistirá en aplicar nuevamente **9400 K-A**.

COLORES

9400 K-A está disponible en color gris claro.

EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

9400 K-A se surte en unidades de 3.78 litros (1 galón) como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
UNIDAD DE 3.78 Litros		
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1 litro

Las partes "A" y "B" se colocan dentro de una red y se empaacan en una caja de cartón.

ESTIBA MÁXIMA

1 caja con unidades de 3.78 litros (Parte A y B en su red) individualmente.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del **9400 K-A** almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

RENDIMIENTO

1 litro rellena su equivalente en juntas. Estime el volumen de las juntas y considere un 3% de merma.

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS <i>considerar 3% de merma</i>	
Ancho x profundidad	Metros Lineales de Junta
4 x 25 mm	10 m/ Lt
4 x 25 mm	38 m/galón
10 x 25 mm	4 m/Lt
10 x 25 mm	15 m/galón
15 x 25 mm	10 m/galón

Ancho máximo recomendado de la junta para colocar **9400 K-A**: 2.0 cm

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

✓ Si las juntas están dañadas, preparar la superficie de la sección, desbastando en "V" o preferentemente en "caja", mediante cortadora, martelina o rotomartillo a ambos lados y reparar con Primario epóxico **1000 K-P**, Mortero epóxico

2000 K-S y Sello epóxico **3300 K-SS** (consultar las Hojas Técnicas correspondientes) y hacer los corte correspondientes.

- ✓ Llevar a cabo la limpieza de las paredes del corte, removiendo partes flojas o sueltas, elimine totalmente el polvo restregando lija, cepillo, escoba y/o brocha y con el apoyo de aire a presión.
- ✓ Retire grasas o cualquier sustancia que pueda afectar la adherencia.

Tomar en cuenta que existen dos tipos de juntas predominantes:

- a) **Junta de Control**, la cual consiste en cortar el concreto a cierta profundidad del mismo, pero no menos de 5 cm.
- b) **Junta Constructiva**, la cual consiste en cortar el 100% de la profundidad del concreto.

En el caso de la **Junta de Control**, rellenar con arena sílica de 6 a 10 mm, con lo que quedará conformada una cama para ayudar a soportar la carga superficial a que será sometido el junteador, además de evitar la perdida de material hacia la fisura de la losa y evitar la adherencia del junteador a la base del corte para no limitar su capacidad de movimiento lateral. El resto del espacio del corte deberá rellenarse con el **9400 K-A** hasta el ras de la superficie.

Para el caso de la **Junta Constructiva**, rellenar con arena sílica cuanto sea necesario en función del espesor de la losa de concreto, pero dejando libres mínimo 5 cm y rellenar estos hasta el ras de la superficie con el **9400 K-A**.

MEZCLADO

Las unidades del **9400 K-A** están calculadas y envasadas respetando las relaciones de mezcla de las partes "A y B", de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas parte por 2 minutos. Para lograr una mezcla homogénea se llevará a cabo con una paleta de madera arrastrando e incorporando el material de las paredes y cuidando de no inducir un exceso de aire. Si es necesario se extenderá el tiempo de agitación, teniendo cuidado no exceder de 4 minutos para evitar el curado prematuro del material.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 9400 K-A

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



APLICACIÓN**HERRAMIENTAS REQUERIDAS**

- ✓ Compresor de aire, escoba, martelina, rotomartillo.
- ✓ Espátula, cuña y/o llana.
- ✓ Cinta adhesiva Masking Tape y tiralíneas.
- ✓ Lentes de seguridad, guantes, agua y detergente.
- ✓ Trapo limpio, thinner para limpieza de herramientas.

Una vez que se ha terminado de mezclar las dos partes del producto, es necesario proceder a la aplicación inmediata, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga mas calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa, entre más frío haga, más tardará el producto en endurecer (observar dato de pot life y tiempo de secado).

El producto mezclado tiene una vida útil en el envase de 20 min a 25 ° C aproximadamente.

Previo al mezclado del material, deberá tenerse colocado Masking tape en los bordes del corte para delinear la junta.

La aplicación del **9400 K-A** ya mezclado (parte "A" con parte "B") se lleva acabo vertiendo el producto llenando la junta para lo cual se puede auxiliar de los siguientes equipos:

- ✓ Recipiente presurizado.
- ✓ Máquina de succión mediante pistón.
- ✓ Botes metálicos con salida en "V".

Si lo prefiere, enrasar el junteador mediante cuña o, una vez endurecido, cortar por medio de navaja o lijar con esmeriladora a ras de piso.

El junteador seca en 5 horas, puede abrirse al trafico peatonal en 10 horas. Si se requiere puede lijarse en 24 horas para

aplicar recubrimientos. Permite el transito de montacargas en 24 horas.

LIMPIEZA

Se puede utilizar thinner para limpiar los utensilios y herramientas antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

SEGURIDAD

9400 K-A contiene aminas y puede ser corrosivo, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión, consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de guantes y lentes de seguridad para la manipulación de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción exotérmica y, si se mantiene en el envase demasiado tiempo, puede generar una gran cantidad de calor.

HOJAS DE SEGURIDAD

Las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales se tienen disponibles a solicitud. Se recomienda ampliamente a todas las personas que van a manejar estos productos, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manejo de los productos.

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS.

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 9400 K-A

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 13/08/02

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO 9400 K-A		
DATOS GENERALES		
RENDIMIENTO:	Ver apartado de Rendimiento en esta hoja de datos técnicos.	
COLOR	Gris Claro.	
METODO DE APLICACIÓN:	Manual o mecanizada..	
PROPORCIÓN DE MEZCLA "A:B"	4:1 en volumen.	
TIEMPO DE ENDURECIDO (@ 25°C)	5 horas aproximadamente	
TIEMPO DE ANAQUEL	12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	
PROPIEDADES		
PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
VISCOSIDAD (@ 25°C, "A+B")	ASTM D-2196	7500 cPs
DENSIDAD (@ 25°C, "A+B")	ASTM D-1475	1.46 g/cm ³
POT LIFE (@ 25°C, 220 g)	ASTM D-2471	25 minutos
DUREZA SHORE "D"	ASTM D-2240	55 - 58
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	ASTM D-412	Mayor a 80 Kg/cm ²
ELONGACIÓN	ASTM D-412	Mayor a 100 %
ADHERENCIA AL CONCRETO DE f _c = 250 Kg/cm ²		Falla el concreto

* **NOTA:** Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días @ 25 °C.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos, pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 9400 K-A

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 13/08/02