

JUNTEADORES EPÓXICOS PARA LOSETA ANTIACIDA

7100 K-ES Y 7200 K-ES

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

7100 K-ES y 7200 K-ES son junteadores epóxicos de 3 componentes, 100% sólidos, libres de solvente, diseñados para aplicarse en juntas o boquillas de loseta antiácida y otros tipos de losetas cerámica de uso industrial, poseen buenas características de adhesión y excelente resistencia química. Recomendados para usos donde se requiera la propiedad de alta resistencia química o resistencia química plus.

USOS TÍPICOS

7100 K-ES y 7200 K-ES están diseñados para juntar loseta antiácida, cerámica, baldosas o azulejos de uso industrial. Pueden ser usados, si así se requiere, para encamar y adherir sobre el concreto las piezas a colocar, eliminando una 1/3 de la parte "C".

Pueden ser aplicados tanto en pisos de concreto nuevo como ya existente.

Los principales mercados de aplicación son:

- ✓ Industria Cervecera
- ✓ Industria embotelladora en general.
- ✓ Industria farmacéutica.
- ✓ Procesadoras de lácteos.
- ✓ Petroquímica.
- ✓ Alimenticia en general.
- ✓ Empacadoras.
- ✓ Industria química.
- ✓ Industria fotográfica.
- ✓ Plantas de tratamiento de aguas.

En general, en la industria donde se requiera recubrir y proteger el concreto mediante loseta antiácida para mejorar las condiciones de resistencia química, limpieza, apariencia y sanidad. De acuerdo a las necesidades que se tengan de resistencia química, seleccione el producto adecuado según la **Tabla de General Resistencias Químicas**.

VENTAJAS

7100 K-ES y 7200 K-ES tienen características especiales que brindan las siguientes ventajas:

- ✓ Productos libres de solventes.
- ✓ En combinación con la loseta antiácida, brinda protección a los pisos de concreto contra el ataque de la mayoría de los ácidos y álcalis diluidos, solventes, aceites, grasas, sales, azúcares y la corrosión característica causada por la constante humedad. Para seleccionar el producto

adecuado, consultar la **Tabla General de Resistencias Químicas**.

- ✓ Fácil preparación e instalación.
- ✓ No desprende olores desagradables.
- ✓ Facilidad de limpieza de las losetas y herramientas utilizadas en la aplicación, usando agua normal.
- ✓ Tiene alta resistencia al ataque por bacterias.
- ✓ No requiere primario.
- ✓ Muy buena adherencia, aún en superficies con ligera humedad.
- ✓ Muy buena resistencia a la abrasión.
- ✓ Curado rápido.
- ✓ Puede ser aplicado en superficies que estarán expuestas a la intemperie y a una temperatura de hasta 70 °C.
- ✓ No requiere de mano de obra especializada, sin embargo se recomienda respetar estrictamente las instrucciones de aplicación.

RESTRICCIONES

- ✓ No se recomienda su uso en superficies mojadas.
- ✓ No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie (**ver Guía de preparación de superficie**).
- ✓ No se recomienda sobre concretos recién colocados.
- ✓ No se recomienda su uso cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos no recomendados en la **Tabla General de Resistencias Químicas**.
- ✓ La máxima resistencia del producto aplicado se logra a los 5 días, por lo que es necesario proteger la aplicación de derrames de químicos agresivos hasta que cure totalmente.

COLORES

7100 K-ES y 7200 K-ES están disponibles en color **negro** pigmentado de fábrica, por lo que no es necesario agregar color pigmento adicional. Otros colores sobre pedido.

EMPAQUE Y PRESENTACION

7100 K-ES y 7200 K-ES se surten en unidades de 12.0 kg (7.0 Lt), como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCION	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1 litro
PARTE "C"	CARGAS MINERALES	Bolsas polietileno

Las tres partes van dentro de una cubeta de plástico, en la cual se lleva a cabo la mezcla.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 7100 Y 7200 K-ES

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 10/07/02

ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda una estiba máxima de 4 unidades.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del **7100 K-ES** y **7200 K-ES** almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

RENDIMIENTO

7100 K-ES y **7200 K-ES** son productos 100 % sólidos, por lo que no sufre contracción y cada litro de material rinde el mismo volumen equivalente en juntas. El rendimiento de los productos dependerá de las dimensiones de la junta. Considerando unas dimensiones de 6 x 10 mm en la junta, el rendimiento estimado es de 16.7 metros lineales por litro.

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS Junta de 6 X 10 mm (considerar 3% de mermas)	
Metros lineales	No. de unidades
117 m	1 unidad de 12.0 kg (7.0 Lt)
585 m	5 unidades de 12.0 kg (7.0 Lt)
1754 m	15 unidades de 12.0 kg (7.0 Lt)

En el caso de emplear los productos para encamar la loseta, el rendimiento promedio será de 2.0 a 2.5 Lt/m², pudiendo variar dependiendo de la rugosidad de la superficie y de la loseta en la cara de adhesión.

NOTA: En el caso de requerir el uso del **7200 K-ES** es recomendable, para mayor seguridad en la protección química, siempre encamar y juntear con este producto.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Para información más detallada sobre preparación de superficie, consultar la **Guía de Diagnóstico de Superficies** y el **Manual de Preparación de Superficies**.

En general, la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño de los productos.

CONCRETO NUEVO

Debe estar completamente fraguado (21 días mínimo), es necesario eliminar la costra de cemento formada en la

superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento químico con ácido muriático o tratamiento mecánico con shot-blast, pulimento o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

CONCRETO EXISTENTE.

El concreto debe estar firme, limpio, libre de la costra (sagrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático, según el caso. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

RELLENO Y REPARACIÓN.

Si se requiere realizar alguna reparación o relleno en el concreto, se recomienda utilizar un mortero o concreto cementoso de fraguado rápido, usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo **8400 K-R**, y seguir las instrucciones para preparar la superficie como si fuera concreto nuevo.

JUNTEO Y ENCAMADO

Las losetas deberán estar limpias, libres de contaminantes y sin humedad excesiva; eliminar, mediante escoba, cuña, llana y/o trapo, toda impureza o agua en exceso que exista sobre las losetas, en los cantos y en las juntas y que puedan afectar la adherencia.

MEZCLADO

Las unidades de **7100 K-ES** y **7200 K-ES** están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación mezclando cantidades parciales de sus componentes.

La proporción de la parte "C" se puede variar de acuerdo a la necesidad de aplicación del producto, sin embargo en ningún caso se deberá utilizar menos de las ²/₃ partes de los agregados minerales.

PREPARACIÓN DE LAS PARTES "A" Y "B"

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclar entre sí las partes, deberá homogeneizarse por separado la parte "A" en su recipiente durante 1 minuto, posteriormente se vaciará

directamente a la cubeta de plástico proporcionada para realizar la mezcla. A continuación vaciar la parte "B" a la cubeta de plástico y mezclar ambas partes por espacio de 2 minutos. Para lograr una mezcla homogénea, lleve a cabo la operación con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad moderada y constante, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla, ayúdese con una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes del recipiente. Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación hasta un máximo de 3 minutos.

MEZCLADO DE LA PARTE "C"

Agregue lentamente la parte "C" (cargas minerales) a la mezcla de las partes A+B, incorporando de manera constante con la ayuda de un taladro con agitador de paletas y a una velocidad moderada y controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire.

Es necesario revisar que la humectación de la arena sea completa para lograr una mezcla homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 5 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

El mezclado es suficiente en cuanto se tenga la carga totalmente humectada y de coloración uniforme.

Una vez que se ha terminado la mezcla de las tres partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga mas calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa, entre más frío haga, más tardará el producto en endurecer (observar dato de pot-life y tiempo de secado).

APLICACIÓN

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- ✓ Shot-blaster, escarificador y/o pulidor de mármol dependiendo del diagnóstico de la superficie.
- ✓ Taladro eléctrico con velocidad variable y potencia adecuada. Agitador de paletas.
- ✓ Llanas con base de hule para junteo y llana dentada para encamado.
- ✓ Lentes de seguridad, guantes, agua y detergente.
- ✓ Fibra de nylon.
- ✓ Trapo limpio.

- ✓ Aspiradora industrial.
- ✓ Cinta masking tape, tiralíneas.

Tener listo los equipos, instalaciones y materiales para la aplicación inmediata de los junteadores. Para mayores detalles, consultar la **Lista General de Herramientas**.

JUNTEO

La aplicación para junteo del **7100 K-ES** y **7200 K-ES** se lleva a cabo vertiendo el producto sobre las losetas del área a aplicar y, mediante llana con base de hule o jalador de hule en un ángulo de 45°, arrastrar diagonalmente el material sobre las losetas asegurándose de llenar completamente las juntas. Retirar el exceso de producto que se encuentre sobre las losetas manteniendo la llana en ángulo de 90° y arrastrar haciendo presión.

ENCAMADO

En el caso de usar los productos para encamar la loseta, vierta los productos sobre el concreto sano, limpio y seco, extendiendo con llana dentada a espesor promedio de 2.5 mm. Coloque inmediatamente las losetas sobre el producto, dejando las separaciones de las juntas para posteriormente hacer el trabajo de junteo.

LIMPIEZA

La limpieza de las losetas se llevará a cabo utilizando agua y fibras de nylon. Esta operación se realizará después de 40 a 45 minutos de haber hecho la aplicación. Al tiempo que se van limpiando las losetas, se pueden ir perfilando las juntas dejando un mejor acabado en las mismas. El exceso de agua se puede retirar mediante jalador, arrastrándolo en diagonal para no afectar el acabado de las juntas.

Las herramientas de aplicación pueden lavarse fácilmente con agua antes de que curen los productos, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos o removedores. Será necesario referirse a las Hojas de Seguridad de los proveedores de dichos productos.

El área se puede abrir al tráfico después de 24 horas de aplicar el producto, al tráfico pesado y derrames de químicos ligeros después de 24 a 48 horas. Las máximas propiedades de resistencia química y mecánica se obtienen después de 7 días.

SEGURIDAD

7100 K-ES y **7200 K-ES** contienen aminas y pueden ser corrosivos, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión, consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de guantes de hule y lentes de

seguridad para la manipulación de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción exotérmica y si se mantiene en el envase puede generar gran cantidad de calor.

7100 K-ES y 7200 K-ES son exclusivamente para uso industrial, no son para uso doméstico.

Los juntadores de loseta antiácida tiene propiedades de alta resistencia química (seleccionar el producto adecuado), sin embargo en caso de derrame de algún químico corrosivo, siempre deberá tenerse cuidado de retirar el producto químico a la brevedad, pues en sí constituye un riesgo para la salud.

HOJAS DE SEGURIDAD

Las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales se tienen disponibles a solicitud. Se recomienda ampliamente a todas las personas que van a manejar estos productos, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manejo de los productos.

DISPOSICION DE RESIDUOS

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

DATOS TÉCNICOS DE LOS PRODUCTOS					
			7100 K-ES	7200 K-ES	
DATOS GENERALES					
COLORES:			Disponible en negro, otros colores sobre pedido.		
RENDIMIENTO:			Ver Tabla de Rendimientos en esta hoja de datos técnicos.		
METODO DE APLICACIÓN:			Para juntar, mediante llana de hule o jalador. Para encamar, mediante llana dentada y cuchara de albañil.		
DENSIDAD			1.84 g/cm ³	1.86 g/cm ³	
POT LIFE (@ 25 °C, ASTM D-2471, 500 gramos de mezcla)			125 minutos	40 minutos	
TIEMPO DE SECADO (@ 25 °C)			8 horas aproximadamente	4 horas aproximadamente	
TIEMPO DE ANAQUEL			12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra		
PROPIEDADES					
PRUEBA	MÉTODO		VALORES TÍPICOS *		
RESISTENCIA COMPRESIÓN	A	LA	ASTM C 579	750 kg/cm ²	950 kg/cm ²
RESISTENCIA FLEXIÓN	A	LA	ASTM C 580	350 kg/cm ²	500 kg/cm ²
ADHERENCIA CONCRETO		AL	ASTM C 882	120 kg/cm ²	150 kg/cm ²
ABRASIÓN TABER (CS-17, 1000 g, 1000 ciclos)			ASTM D 4060	80 mg	80 mg
RESISTENCIA IMPACTO		AL	Mil-D-3134J	>80 Lb-in	>80 Lb-in
DUREZA SHORE D			ASTM D 2240	90	90
ABSORCIÓN DE AGUA			ASTM C 413	0.2 %	0.2 %

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 7100 Y 7200 K-ES

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 10/07/02

NOTAS:

1. Los valores típicos de la tabla son valores promedio basados en especímenes curados durante 7 días @ 25 °C (condiciones controladas de laboratorio).
2. En el caso de las adherencias, se ensayaron con especímenes de mortero especial con resistencia de 600 kg/cm² para encontrar la carga de falla, de otra forma, al hacerlo con mortero o concreto convencional de 300 – 350 kg/ cm², falla primero el concreto permaneciendo la unión.

LIMITACION DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos, pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 7100 Y 7200 K-ES

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.

