

6200 K-TC Amarillo Tráfico
6300 K-TC Base Incolora

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

6200 K-TC y 6300 K - TC, son recubrimientos de poliuretano alifático base solvente y de sólidos medios. Se aplica en pisos industriales, donde se requiera un acabado de protección brillante y con resistencia a la abrasión por tráfico peatonal y vehicular ligero. Este producto está conformado por dos componentes y presenta muy buenas propiedades de resistencia al desgaste, a la grasa, aceite y tiene la propiedad de alta resistencia química. (H.C.R.) resiste la luz solar por lo que puede estar al exterior. Cura por reacción química y no depende de la humedad ambiental.

USOS TÍPICOS

Estos productos están diseñados para recubrir:

- a).- superficies de concreto expuestas a tráfico peatonal ligero.
- b).- superficies de concreto en expuestas a tráfico vehicular ligero.
- c).- **6200 K-TC** viene en color amarillo tráfico y el uso principal es para llevar a cabo las líneas de señalización que se requieren en los pisos en donde no afecte el uso de un producto base solvente.
- d).- **6300 K-TC**, es recomendado también para aplicar como recubrimiento de acabado en sistemas antiderrapantes en donde se estén usando las arenas sílicas de la serie **9700 K-A**.

El uso de este producto mejora notablemente la apariencia y resistencia al desgaste de los concretos, puede ser aplicado tanto en pisos de concreto nuevos como en uso.

Los principales mercados de aplicación son:

- ✓ Industria metal mecánica.
- ✓ Industria química.
- ✓ Industria automotriz.
- ✓ Industria maquiladora.
- ✓ Centros de distribución.
- ✓ Hangares
- ✓ Almacenes de materia primas y producto terminado.
- ✓ En general en la industria donde se requiere recubrir el concreto para mejorar las condiciones de limpieza, apariencia, sanidad y la resistencia ante el tráfico ligero peatonal o de montacargas, en las condiciones donde no se tenga restricción en el uso de recubrimientos que contengan solventes.

VENTAJAS

- ✓ Evita el desprendimiento de polvos causado por la erosión del concreto.
- ✓ Alto brillo.
- ✓ Puede ser aplicado directamente al concreto previa preparación de superficie o como mantenimiento sobre recubrimientos anteriores bien adheridos previo asentado y lijado de la superficie.
- ✓ Mejora notablemente la apariencia y resistencia de las superficies donde se aplica.
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo y brocha
- ✓ Resiste condiciones de intemperie.
- ✓ Resistencia a la mayoría de las sustancias químicas de alta corrosión y a las que se emplean en la limpieza y desinfección. Para mayor detalle de resistencia química consultar la Tabla General de Resistencias Químicas.

RESTRICCIONES

- ✓ Contienen solventes por lo que no se recomienda para lugares cerrados con poca ventilación o que existan fuentes de ignición. Debe ventilarse perfectamente el área antes de abrirla a la operación.
- ✓ Debido a que este producto se aplica en capa delgada, es necesario que la superficie a aplicar este lo más lisa posible a fin de no evidenciar los defectos del sustrato o estar consiente de ello.
- ✓ Este producto no está diseñado para aplicaciones que estarán en inmersión o sobre sustratos húmedos, para concreto con ligera humedad será necesario imprimir con primer epóxico **1100 K-P**.
- ✓ No debe aplicarse en ambientes con alta humedad, ni a temperaturas inferiores a 12°C o superiores a 30°C.
- ✓ No debe aplicarse a espesores mayores del recomendado, debido a que puede resultar en entrapamiento de solventes y generar defectos superficiales.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 6200 y 6300 K-TC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/11/02

COLORES

6200 K-TC, está disponible solo en amarillo tráfico y viene ya pigmentado de fabrica por lo que para éste caso no se requiere el uso de las pastas pigmentadas.

6300 K - TC está disponible en transparente y 9 diferentes colores de acuerdo a la Guía y Muestrario de Colores (ver muestrario de colores). Otros colores disponibles sobre pedidos especiales.

6300 K-TC, se surte en transparente y las pastas de color (Pigmentos) se surten por separado identificadas como Pasta pigmentada Alifática **K-6600** la cual se mezcla con el poliuretano alifático directamente con la parte "A" antes de adicionar el catalizador y directamente en la obra, dosificando según se indica en la tabla para dosificación de colores. Recordar que preferentemente se debe imprimir con el primer epóxico **1100 K-P** pigmentado en el mismo color del acabado pero con su respectiva pasta (Ver hoja técnica **1100 K-P**) de esta forma quedará fondeada la superficie.

EMPAQUE Y PRESENTACION

6300 K - TC se surte en unidades envasadas como sigue:

| 6200 K-TC AMARILLO TRÁFICO | | | |
|----------------------------|-------------|----------------------------|---------------------|
| PARTE | DESCRIPCION | U 2.8 litros | U 11.4 litros |
| PARTE "A" | RESINA | BOTE DE 4 LITROS DE LAMINA | CUBETA DE 19 litros |
| PARTE "B" | ENDURECEDOR | BOTE DE 1 LITRO DE LAMINA | BOTE DE 4 litros |
| 6300 K-TC | | | |
| PARTE | DESCRIPCION | U 3.1 litros | U 13.9 litros |
| PARTE "A" | RESINA | BOTE DE 4 Litros | CUBETA DE 19 litros |
| PARTE "B" | ENDURECEDOR | BOTE DE 1 litro | BOTE DE 4 litros |

Para unidades en bote de galón, las partes "A" y "B" van dentro de caja de cartón, para unidades de cubeta, la parte "A" va estibada en tarima y la parte "B" va empacada en caja 4X4.

ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda estibar máximo 4 cajas o 4 cubetas.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del material almacenado bajo techo, en lugar seco y temperatura entre 10 y 30°C es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

Las condiciones de almacenaje deben ser en lugar fresco, bajo sombra y alejado de chispas, calor o fuentes de ignición.

RENDIMIENTO

El rendimiento recomendado a dos manos de 6300 K-TC es de 3.5 m²/lt, para obtener un espesor seco del recubrimiento de 4 a 5 mils secas. Para mejores resultados se recomienda aplicar dos capas sobre superficie imprimada.

Para sistema económico se recomienda aplicar una capa de **6300 K-TC** a rendimiento de 7 m²/ l, previa aplicación del primario epóxico **1100 K-P** ver hoja técnica.

El rendimiento puede variar dependiendo del espesor a aplicar, y la porosidad de la superficie.

| TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS 6300 K-TC 3.5 m ² /lt (espesor seco a dos manos de 5.0 mils) (considerar 2% de mermas) | |
|---|--------------------------|
| Área a cubrir m ² | No. de unidades |
| 10.8 m ² | 1 unidad de 3.1 lts. |
| 54 m ² | 5 unidades de 3.1 lts. |
| 487 m ² | 10 unidades de 13.9 lts. |
| 973 m ² | 20 unidades de 13.9 lts. |

El rendimiento promedio en dos manos para el **6200 K-TC** trazando líneas de tráfico de 10 cm de ancho es de 25 metros lineales por litro.

| TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS 6200 K-TC A 25 m/l (espesor seco a dos manos de 6 mils) (considerar 2% de merma) | |
|--|------------------------|
| Área a cubrir metros | No. De unidades |
| 70 metros lineales | 1 unidad de 2.8 litros |
| 350 metros lineales | 5 unidades de 2.8 l |
| 2850 metros lineales | 10 unidades de 11.4 l |
| 5700 metros lineales | 20 unidades de 11.4 l |

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 6200 y 6300 K-TC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS 6300 K-TC a dos manos para uso en sistemas Antiderrapantes. (considerar 3% de merma)

| Aplicación sobre arena sílica | Rendimiento aproximado |
|-------------------------------|------------------------|
| 9700 K-A | 3.5 m ² /l |
| 9710 K-A | 3.0 m ² /l |
| 9720 K-A | 2.5 m ² /l |

PREPARACION DE SUPERFICIE

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Consultar la guía de Diagnóstico de Superficies, para información más detallada.

En general la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto. Para mayor detalle sobre preparación de superficie, consultar el Manual de Preparación de Superficies.

Concreto nuevo

Debe estar completamente fraguado (21 días mínimo), eliminar la costra del cemento, formada en la superficie por el sangrado del cemento a fin de abrir poro, mediante tratamiento químico con ácido muriático o tratamiento mecánico mediante shot-blast, pulimento o escarificación. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios.

Concreto existente

El concreto debe estar firme, limpio, libre de la costra (sangrado) del cemento, de recubrimientos anteriores deteriorados o mal adheridos, grasas, aceites, ceras, etc. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos, los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático según sea necesario.

En ambos casos eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial. El concreto deberá estar completamente seco para lograr la adherencia. Para comprobar que no exista humedad en exceso en la superficie a aplicar, se puede llevar a cabo una prueba sencilla que consiste en pegar una película de polietileno de 60X60 cm y de 4 mils de espesor con

una cinta de 2 pulg de ancho, La película se deja durante 16 – 24 horas. Después de ese lapso se observa si existe humedad condensada en la cara interna de la película, si es el caso, es necesario dejar que la superficie seque mayor tiempo hasta que se elimine la humedad excedente. Para que esta prueba sea efectiva, es necesario remover cualquier recubrimiento anterior. La prueba tampoco aporta resultados confiables si se practica en superficies endurecidas químicamente.

Para mejorar la apariencia y la adherencias del acabado no corriendo riesgos por humedad en el concreto al ser aplicado tanto sobre concreto nuevo como existente, preferentemente se recomienda aplicar el primario epóxico **1100 K – P** directamente al concreto (consultar la hoja de datos técnicos correspondiente).

Recubrimiento existente.

En caso de que exista un recubrimiento anterior y se requiera aplicar sobre éste por mantenimiento, dicho recubrimiento deberá estar totalmente adherido, pues de lo contrario podrían presentarse fallas de adherencia del nuevo recubrimiento.

La superficie del recubrimiento anterior deberá limpiarse de cualquier contaminante con el uso de desengrasantes, posteriormente deberá lijarse con la máquina lijadora con el fin de abrir poro. Deberá eliminarse por completo el polvo con una aspiradora industrial.

Relleno y Reparación.

Cuando se requiera rellenar huecos grandes en el concreto mayores a ½ pulg. de profundidad, será necesario reparar el concreto con los productos; primer **1000 K-P**; mortero **2000 K-S** y sello **3300 K-SS** (consultar la Hoja de Datos Técnicos correspondiente). Cuando la extensión de daño sea en un área continua muy grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero ó concreto cementoso de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo **8400 K-R** y seguir las instrucciones para preparar la superficie, como si fuera concreto nuevo.

MEZCLADO

Las unidades de **6200 K-TC** y **6300 K - TC**, están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 6200 y 6300 K-TC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/11/02

aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

Preparación partes "A" y "B"

La parte "A" contiene la resina y la parte "B" el catalizador. Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 2 minutos para homogeneizarla directamente en su envase original para el caso del 6300 K-TC incorporando la pasta pigmentada correspondiente según color, posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al mismo recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por espacio de 3 minutos. Para lograr una mezcla homogénea, se llevará a cabo la mezcla con la ayuda de una paleta de madera a una velocidad moderada, de tal manera que no se incluya aire en la mezcla y con la ayuda de una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes.

Si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 5 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

APLICACIÓN

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- ✓ Shot Blaster, Escarificador, Pulidora de mármol dependiendo del diagnóstico de la superficie.
- ✓ Aspiradora industrial
- ✓ Máquina lijadora.
- ✓ Rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo y brocha, charola de aplicación.
- ✓ Taladro eléctrico con velocidad variable y potencia adecuada. Agitador de paletas.
- ✓ Cinta masking tape, tiralíneas.
- ✓ Lentes de seguridad, guantes, mascarilla con cartuchos para vapores orgánicos.
- ✓ Trapo limpio, thinner.
- ✓ Hojas de lija de esmeril grado mediano.

Para más detalle consultar la Lista de Chequeo de Herramientas.

IMPRIMACIÓN

No aplica para superficies con recubrimientos anteriores los cuales deben estar bien adheridos a poro abierto y limpios.

En superficies preparadas de concreto, deberá considerarse la aplicación de un primario para mejorar la apariencia y adherencia del acabado, no corriendo riesgos por posible humedad en el concreto.

Preferentemente se recomienda aplicar previamente el primario epóxico **1100 K-P** permitiendo secar 8 horas (Consultar la hoja técnica). De esta manera aplicando el primer epóxico y dos manos de poliuretano **6300 K-TC** a rendimiento de 7 m²/l cada una, se logra espesor teórico aproximado de 10 mils secas.

El primario **1100 K-P** deberá pigmentarse con **K 4800** en el mismo color del poliuretano para favorecer el fondeo de la superficie. De esta forma se logran los mejores resultados.

Si se decidiera imprimir con el mismo poliuretano, el concreto deberá estar completamente seco y limpio. Preparar poliuretano **6200 K-TC** ó **6300 K-TC** con 20 % de diluyente para poliuretano alifático **9100 K-A** y aplicar a razón de 7 m²/l. En dado caso con este primer y dos manos de poliuretano sin diluir, el rendimiento global teórico es de 2.3 m²/l y el espesor teórico es de 7.5 mils secas.

APLICACIÓN DEL ACABADO

Deberá tenerse presente que el secado del producto esta directamente influenciado por la temperatura y humedad ambiental. Evite aplicar este producto si la temperatura del piso es inferior a 12°C o superior a 30°C.

1. La aplicación del **6300 K - TC** se lleva a cabo vertiendo el producto en el piso a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo a espesor constante. Se aplica el producto al rendimiento especificado distribuyéndolo uniformemente sobre la superficie a aplicar mediante rodillo de felpa rasurado o cepillo; en las áreas de difícil acceso se utilizará brocha. Es importante evitar dejar zonas con exceso de producto debido a que resultarían en problemas de solvente atrapado y posterior formación de burbujas y agrietamiento. Será necesario identificar áreas contra consumo de producto para controlar el rendimiento y el espesor.
 - Posteriormente se aplicará una segunda mano también a rendimiento utilizando el mismo método de aplicación y cuidando de no dejar exceso de material. El tiempo crítico para la aplicación de la segunda mano dependerá de las condiciones de humedad y temperatura ambiental (ver tabla de tiempos de secado).
2. El **6200 K-TC** se aplica con brocha ó rodillo corto de 10 cm de ancho. Es importante evitar dejar exceso de producto ya que se queda solvente

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 6200 y 6300 K-TC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/11/02

atrapado, generando burbujas y agrietamiento. Es necesario identificar áreas contra consumo para controlar rendimiento.

- Posteriormente se aplicará una segunda mano también a rendimiento utilizando el mismo método de aplicación y cuidando de no dejar exceso de material. El tiempo crítico para la aplicación de la segunda mano dependerá de las condiciones de humedad y temperatura ambiental (ver tabla de tiempos de secado).

Tiempo de secado

| Concepto | Barniz | Color |
|---------------------|--------------|---------------|
| Secado al tacto | 2-4 horas | 2.5 - 5 horas |
| Repintado | 8 - 12 horas | 8 - 12 horas |
| Tráfico peatonal | 24-48 horas | 24-48 horas |
| Tráfico montacargas | 3 días | 3 días |
| Máxima resistencia | 7 días | 7 días |

Es importante llevar a cabo la aplicación de capas subsecuentes respetando el tiempo de repintado, si se excede este tiempo será necesario lijar la superficie para matar el brillo, con lo que se evitarán fallas de adherencia.

Por el contrario si se recubre antes, se corre el riesgo de remover la capa anterior o tener deficiencias en el acabado final.

SOLUCION DE PROBLEMAS

A continuación se dan recomendaciones para detectar las posibles causas de algunos problemas de aplicación:

| PROBLEMA OBSERVADO | CAUSA PROBABLE |
|--------------------------------------|---|
| Bajo brillo | Solvente atrapado debido a ventilación deficiente. |
| Burbujas. | Humedad alta durante la aplicación; demasiado trabajo mecánico durante la aplicación. |
| Cáscara de naranja, mala humectación | Aplicación sobre un sustrato incompatible. Repintado demasiado pronto. |
| Cráter, ojo de pescado | Limpieza deficiente del sustrato; contaminación del sustrato con grasas o aceites. |

| | |
|-----------------------------|---|
| Curado lento | Producto aplicado a alto espesor; mezclado de componentes deficiente; baja temperatura; ventilación deficiente. |
| Desprendimiento entre capas | Repintado demasiado tarde, falta de lijado y limpieza o contaminación entre capas. |
| Marcas de rodillo | Curado rápido por alta temperatura. |

LIMPIEZA

La limpieza de utensilios y herramientas se debe hacer con solventes como diluyente para poliuretano **9100 KA**, antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos o removedores. Será necesario referirse a las Hojas de Seguridad de los proveedores de dichos productos.

SEGURIDAD

6200 K-TC y 6300 K - TC contienen solventes y productos que pueden causar daño, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de mascarilla para solventes, guantes y lentes de seguridad para la manipulación de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción exotérmica y si se mantiene en el envase puede generar calor y derrame. **6200 K-TC y 6300 K - TC**, es exclusivamente para uso industrial. No es para uso doméstico.

HOJAS DE SEGURIDAD

Se tienen disponibles sobre pedido, Hojas de Datos de Seguridad de Materiales. Se recomienda ampliamente a todas las personas que van a manipular el producto, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manipulación del producto.

DISPOSICION DE RESIDUOS.

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 6200 y 6300 K-TC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/11/02

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

DATOS GENERALES:

| | |
|----------------------|---|
| COLORES: | 6200 K-TC amarillo tráfico ; 6300 K-TC disponible en transparente y 9 colores (ver muestrario de colores) |
| RENDIMIENTO: | Según el espesor ver ejemplos en esta hoja técnica |
| METODO DE APLICACIÓN | Mediante rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo y brocha. |
| POT LIFE | 2 horas aproximadamente |
| TIEMPO DE CURADO | 24 a 48 horas |
| TIEMPO DE ANAQUEL | 12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra |

PROPIEDADES TÍPICAS

| PRUEBA | METODO DE PRUEBA | VALOR TÍPICO |
|--------------------------------|--------------------|----------------------|
| ABRASION TABER | ASTM D 4060 (CS17) | 20 mg de pérdida |
| FLEXIBILIDAD EN MANDRIL CONICO | ASTM D-522 | PASA MANDRIL DE 1/8" |
| DUREZA A LAPIZ | ASTM 3363 | 5H |
| DENSIDAD @ 25 °C | ASTM D1475 | 1.08 g / ml |
| SÓLIDOS (% EN VOLUMEN) | ASTM D 2697 | 42 % |
| VISCOSIDAD @ 25 °C | ASTM D 2196 | 140 cP |

LIMITACION DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos ,pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 6200 y 6300 K-TC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/11/02