

# RECUBRIMIENTO EPÓXICO PARA SEÑALIZACIÓN

4610 K-EC

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**4610 K – EC amarillo trafico**, es un recubrimiento epóxico 100 % Sólidos el cual viene pigmentado de fábrica por lo que no requiere pigmentos adicionales. Se aplica en pisos industriales, donde se requieran líneas de señalamiento para delimitar áreas de almacenamiento y pasillos de tránsito. Este producto está conformado por dos componentes y presenta muy buenas propiedades de resistencia al desgaste, a la grasa, aceite y tiene la propiedad de media resistencia química. (MCR). Cura por reacción química y no depende de la humedad ambiental.

## USOS TÍPICOS

Sistema diseñado para aplicar líneas de señalización en pasillos y áreas de almacenamiento en bodegas y patios de carga, también para líneas de seguridad aplicándolo directamente al concreto o sobre el recubrimiento previamente aplicado.

Los principales mercados de aplicación son:

- ✓ Industria metal mecánica.
- ✓ Industria química.
- ✓ Industria automotriz.
- ✓ Industria maquiladora.
- ✓ Centros de distribución.
- ✓ Hangares
- ✓ Almacenes de materia primas y producto terminado.
- ✓ En general en la industria donde se requiere delimitar sus áreas para mejorar las condiciones de señalización, apariencia, seguridad ante tráfico peatonal o de montacargas.

## VENTAJAS

- ✓ El color del producto contrasta fácilmente sobre el fondo
- ✓ Buen brillo.
- ✓ Puede ser aplicado directamente al concreto previa preparación de superficie o como mantenimiento sobre recubrimientos anteriores bien adheridos previo lijado y limpieza de la superficie y libre de humedad
- ✓ Mejora notablemente la apariencia .
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo y brocha
- ✓ Resiste condiciones de intemperie.

- ✓ Es libre de solventes por lo que puede aplicarse en lugares con poca ventilación y donde no se permita la emanación de contaminantes.
- ✓ Resistencia a la mayoría de las sustancias químicas de media corrosión y a la mayoría que se emplean en la limpieza y desinfección. Para mayor detalle de resistencia química consultar la Tabla General de Resistencias Químicas.

## RESTRICCIONES

- ✓ No se recomienda cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos muy corrosivos.
- ✓ No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie (ver Guía de preparación de superficie).
- ✓ No se recomienda su uso en superficies altamente contaminadas y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso será necesario evaluar la adhesión.

## EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

**4610 K - EC** se surte en unidades envasadas como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCION	EMPAQUE
UNIDAD DE 3.82 LITROS		
PARTE "A"	RESINA	BOTE DE 4 LITROS DE LAMINA
PARTE "B"	ENDURECEDOR	BOTE DE 1 LITRO DE LAMINA

Para unidades en bote de galón, las partes "A" y "B" van dentro de caja de cartón, para unidades de cubeta, la parte "A" va estibada en tarima y la parte "B" va empacada en caja 4X4.

## ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda estibar máximo 4 cajas o 4 cubetas.

## ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del material almacenado bajo techo, en lugar seco y temperatura entre 10 y 30°C es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

Las condiciones de almacenaje deben ser en lugar fresco, bajo sombra y alejado de chispas, calor o fuentes de ignición.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 4610 K-EC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



## RENDIMIENTO

El rendimiento recomendado a una mano es de 3.0 m<sup>2</sup>/lt, para obtener un espesor seco del recubrimiento de 13 mils secas.

El rendimiento puede variar dependiendo del espesor a aplicar, y la porosidad de la superficie.

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS 3.0 m <sup>2</sup> /lt (espesor seco a dos manos de 13 mils) (considerar 3% de mermas)	
Area a cubrir m <sup>2</sup>	No. de unidades
11.46 m <sup>2</sup>	1 unidad de 3.82 lts.
57.3 m <sup>2</sup>	5 unidades de 3.82 lts.
114.6 m <sup>2</sup>	10 unidades de 3.82 lts.

**Nota:** El rendimiento está expresado en m<sup>2</sup>, sin embargo debe tomarse en cuenta que si las líneas son de 10 cm de ancho la equivalencia es de 10 m lineales por m<sup>2</sup> (30 m lineales por litro)

## PREPARACION DE SUPERFICIE

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Consultar la guía de Diagnóstico de Superficies, para información más detallada.

En general la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto. Para mayor detalle sobre preparación de superficie, consultar el Manual de Preparación de Superficies.

### Concreto nuevo

Debe estar completamente fraguado (21 días mínimo), eliminar la costra del cemento, formada en la superficie por el sangrado del cemento a fin de abrir poro, mediante tratamiento químico con ácido muriático o tratamiento mecánico mediante shot-blast, pulimento o escarificación. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios.

### Concreto existente

El concreto debe estar firme, limpio, libre de la costra (sangrado) del cemento, de recubrimientos anteriores deteriorados o mal adheridos, grasas, aceites, ceras, etc. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos, los

productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático según sea necesario.

En ambos casos eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial. El concreto deberá estar completamente seco para evitar desprendimiento o "burbujeo" del acabado. Para comprobar que no exista humedad en exceso en la superficie a aplicar, se puede llevar a cabo una prueba sencilla que consiste en pegar una película de polietileno de 60X60 cm y de grueso calibre pegandolo perimetralmente con cinta masking ancha. La película se deja durante 16 – 24 horas. Después de ese lapso se observa si existe humedad condensada en la cara interna de la película, si es el caso, es necesario dejar que la superficie seque mayor tiempo hasta que se elimine la humedad excedente.

Para que esta prueba sea efectiva, es necesario remover cualquier recubrimiento anterior.

### Recubrimiento existente.

En caso de que exista un recubrimiento anterior y se requiera aplicar sobre éste por mantenimiento, dicho recubrimiento deberá estar totalmente adherido, pues de lo contrario podrían presentarse fallas de adherencia del nuevo recubrimiento.

La superficie del recubrimiento anterior deberá limpiarse de cualquier contaminante con el uso de desengrasantes, posteriormente deberá lijarse con la máquina lijadora con el fin de abrir poro. Deberá eliminarse por completo el polvo con una aspiradora industrial.

### Relleno y Reparación.

Cuando se requiera reparar huecos grandes en el concreto (mayores a ½ pulg. de profundidad), será necesario reparar el concreto con el producto primario **epóxico 1000 KP**, mortero epóxico **2000 K-S** ó Plaste epóxico **8200 K-R** (consultar la ficha técnica correspondiente).

Cuando la extensión de daño sea en un área continua muy grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero o concreto cementoso de fraguado rápido para lo cual deberá usar adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo **8400 K-R** y seguir las instrucciones para preparar la superficie, como si fuera concreto nuevo.

### MEZCLADO

Las unidades de **4610 K - EC**, están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes

## HOJA DE DATOS TÉCNICOS 4610 K-EC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/08/02

A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

#### Preparación partes "A" y "B"

La parte "A" contiene la resina y la parte "B" el catalizador. Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 1 minuto para homogeneizarla directamente en su envase original, posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al mismo recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por espacio de 1 minuto. Para lograr una mezcla homogénea, se llevará a cabo la mezcla con la ayuda de un taladro con agitador de paletas a una velocidad moderada y controlada, de tal manera que no se incluya aire en la mezcla y con la ayuda de una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes.

Si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 2 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

#### APLICACIÓN

##### HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- ✓ Aspiradora industrial
- ✓ Máquina lijadora.
- ✓ Brocha, rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo charola de aplicación.
- ✓ Taladro eléctrico con velocidad variable y potencia adecuada. Agitador de paletas.
- ✓ Cinta masking tape, tiralíneas.
- ✓ Lentes de seguridad, y guantes,.
- ✓ Trapo limpio, thinner para limpieza de herramientas
- ✓ Hojas de lija de esmeril grado mediano.

Para más detalle consultar la Lista de Chequeo de Herramientas.

##### IMPRIMACIÓN

No aplica para superficies con donde haya recubrimiento.

Sí es concreto sin recubrimiento, preparar la superficie y aplicar dos manos buscando que el rendimiento global sea de 3 m<sup>2</sup>/l

##### APLICACIÓN DEL ACABADO

Deberá tenerse presente que el secado del producto esta directamente influenciado por la temperatura y humedad ambiental. Evite aplicar este producto si la temperatura del piso es inferior a 10°C o superior a 30°C.

1. Una vez que se ha terminado la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción esta directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que hace más calor, mas rápido reaccionará el producto (observar dato de pot – life).
2. La aplicación del **4610 K - EC** se lleva a cabo vertiendo el producto en charola o bote donde la brocha a utilizar pueda entrar libremente y se extiende el material con la ayuda de la misma brocha cuidando el rendimiento. Posteriormente se detalla con la misma brocha peinando la superficie suavemente. El producto tiene propiedades de autonivelación por lo que las marcas de la superficie desaparecerán a medida que proceda el tiempo de curado.

##### • Tiempo de secado

Concepto	
Secado al tacto	5-6 horas
Repintado	8 - 12 horas
Tráfico peatonal	24 - 48 horas
Tráfico montacargas	3 días
Máxima resistencia	7 días

Es importante sí así se requiere llevar a cabo la aplicación de capas subsecuentes respetando el tiempo de repintado, si se excede este tiempo será necesario lijar la superficie para matar el brillo, con lo que se logra la adherencia.

##### LIMPIEZA

La limpieza de utensilios y herramientas se debe hacer con solvente thinner estándar, antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos o removedores. Será necesario referirse a las Hojas de Seguridad de los proveedores de dichos productos.

##### SEGURIDAD

**4610 K - EC** contiene aminas y puede ser corrosivo, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de guantes y lentes de seguridad para el manejo de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción y si se mantiene en el envase puede generar gran cantidad de calor y derrame.

**4610 K – EC**, es exclusivamente para uso industrial. No es para uso doméstico.

#### HOJAS DE SEGURIDAD

Se tienen disponibles sobre pedido, Hojas de Datos de Seguridad de Materiales. Se recomienda ampliamente a todas las personas que van a manipular el producto, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manipulación del producto.

#### DISPOSICIÓN DE RESIDUOS.

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO		
<b>DATOS GENERALES:</b>		
COLORES:	Amarillo tráfico	
RENDIMIENTO:	3.0 m <sup>2</sup> /lt, para lograr un espesor de 13 mils. 30 m lineales/l en franja de 10 cm de ancho.	
MÉTODO DE APLICACIÓN	Mediante Brocha, rodillo de felpa o cepillo de pelo.	
PROPIEDADES TÍPICAS		
<b>PRUEBA</b>	<b>MÉTODO DE PRUEBA</b>	<b>VALOR TÍPICO</b>
ABRASIÓN TABER (Rueda CS-17, 1000 g de peso, 1000 rev.)	ASTM D 4060	50 mg
DUREZA SHORE D	ASTM 2240	83
DENSIDAD @ 25 °C (A+B)	ASTM D1475	1.33 g/ml
VISCOSIDAD @ 25 °C	ASTM D 2196	1500 cP.
POT LIFE @ 25 °C (A+B)	ASTM D2471	50 minutos
TIEMPO DE endurecimiento A 25 °C		8 horas
TIEMPO DE ANAQUEL	12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	

#### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos ,pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 4610 K-EC

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/08/02