

2200 K-S

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

2200 K-S es un mortero epóxico decorativo 100% sólidos para pisos de tráfico peatonal donde la apariencia, sanidad y durabilidad sean importantes. Este producto está constituido por dos componentes (resina y catalizador), pero depende del uso conjuntamente de cuarzo decorativo pigmentado en diversos colores, el cual en este caso fungirá como parte "C", se surte por separado e identificado como **KONKER 9800 K-A**, (ver indicaciones y proporciones en el punto de mezclado en esta hoja técnica). El producto ya preparado presenta excelentes propiedades de resistencia a la abrasión, es ideal para renovar pisos deteriorados por el uso o en remodelaciones dándoles otra imagen. El producto puede ser aplicado a espesores de 1.5 a 3 mm. Según sea la necesidad y las condiciones del piso.

USOS TÍPICOS

2200 K-S está diseñado para recubrir pisos de concreto nuevos o en uso sometidos a trabajo ligero donde se desea tener una buena resistencia a la abrasión, excelente apariencia y fácil limpieza. Forma parte del sistema de **MORTERO DECORATIVO**.

Los principales mercados de aplicación son:

- ✓ Laboratorios en general.
- ✓ Áreas de pescadería y carnes en tiendas de autoservicio.
- ✓ Instituciones de educación.
- ✓ Hospitales e instalaciones sanitarias.
- ✓ Industria Farmacéutica y de Cosméticos.
- ✓ Pasillos y escaleras con tráfico peatonal.
- ✓ En general, en las áreas donde se tenga un trabajo ligero y se desee tener una buena apariencia, con durabilidad y facilidad de limpieza, tales como baños, zonas de descanso, cafeterías etc.

VENTAJAS

- ✓ Producto 100% sólidos, libre de solventes, bajo olor en la aplicación.
- ✓ Decorativo y fácil de limpiar.
- ✓
- ✓

- ✓ Al surtirse los cuarzos por separado se tiene la facilidad para combinar diversos colores sin depender de mezclas de línea.
- ✓ Se tiene la facilidad de combinar los cuarzos en obra evitando existencias de diversas combinaciones.
- ✓ Curado rápido.
- ✓ Facilidad de aplicación manualmente con llana.
- ✓ Excelente resistencia al desgaste.
- ✓ Excelente resistencia a la mayoría de los productos químicos para limpieza.

RESTRICCIONES

- ✓ No se recomienda su uso en exteriores.
- ✓ No se recomienda cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos excesivamente corrosivos, ya que pueden manchar y afectar la apariencia.
- ✓ En el proceso de limpieza evitar abrasivos que puedan afectar el brillo y apariencia del recubrimiento.

COLORES

2200 K-S consta de resina y catalizador transparentes y el color se logra con los cuarzos pigmentados para lo cual se tiene existencia en 6 diferentes colores los cuales mezclados entre si dan infinidad de combinaciones. Los cuarzos deberán ser solicitados por separado como **KONKER 9800 K-A** haciendo referencia de los colores que le sean necesarios según su combinación.

NOTAS.

- ✓ Las proporciones de mezcla de los cuarzos para preparar las diferentes combinaciones se recomienda hacerlas en volumen.
- ✓ En las mezclas de los cuarzos para lograr la combinación de su preferencia, se recomienda no usar mas de tres diferentes colores para que de ser necesario se pueda reproducir dicha mezcla cuantas veces se requiera.

Si se prefiere, puede elegir alguna de las combinaciones sugeridas por KONKER (8 diferentes opciones), ver muestrario y solicitar al área técnica las proporciones de mezcla de la combinación elegida. No olvide tomar nota de las proporciones que usó en los colores para futuras repeticiones.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2200 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 29/10/02

EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

2200 K-S se surte en unidades de 3.90 litros ("A+B") como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
UNIDAD DE 3.90 lts.		
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1 litro

Las partes "A" y "B" se empaquetan en cajas de cartón.

Al mezclar los 3.90 litros señalados en la tabla anterior con la cantidad de cuarzo que le corresponde; la unidad será de **17.9 litros** ("A+B+C").

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1 litro
PARTE "C"	CUARZO PIGMENTADO	Saco de 22.70 Kgs. *

* Si bien el cuarzo pigmentado se surte en presentación de 22.70 Kgs; deberá tomarse en cuenta que para los 3.90 lts. de "A+B" se requerirán 30.0 kgs. de un solo color o de la mezcla de los cuarzoes según la necesidad.

ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda una estiba máxima de 4 cajas.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del **2200 K-S** almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

RENDIMIENTO

El rendimiento dependerá del espesor a aplicar. Considerando un espesor de carpeta de 2.5 mm, el rendimiento estimado es de **2.5 Lt/m²**, por lo que una unidad de 17.90 litros cubrirá 7.0 m² aproximadamente. Recuerde que esto es ya mezclado con la cantidad de cuarzo que corresponde.

**TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS
(considerar 2% de mermas)**

Área a cubrir 2.5 mm en m ²	No. de unidades
7.0 m ²	1 unidad de 17.90 Lt
21.50 m ²	3 unidades de 17.90 Lt
71.50 m ²	10 unidades de 17.90 Lt

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Para información más detallada sobre preparación de superficie, consultar la **Guía de Diagnóstico de Superficies** y el **Manual de Preparación de Superficies**.

En general la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto.

CONCRETO NUEVO

Debe estar completamente fraguado (28 días mínimo), seco y limpio, es necesario eliminar la costra de cemento formada en la superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento químico con ácido muriático o tratamiento mecánico con shot-blast, pulimento o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

CONCRETO EXISTENTE

El concreto debe estar firme, limpio, seco y libre de la costra (sangrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático, según el caso.

RELLENO Y REPARACIÓN

Para reparar o rellenar huecos, baches y/o juntas deterioradas, la reparación se debe hacer con el mortero **2000 K-S**, previa imprimación con el **1000 K-P**

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2200 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 29/10/02

Cuando se requiera rellenar huecos muy grandes o cuando la extensión de daño sea en un área continua muy grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero o concreto cementoso de fraguado rápido, usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo **8400 K-R** y seguir las instrucciones para preparar la superficie como si fuera concreto nuevo.

PRIMER

Antes de aplicar el mortero **2200 K-S** deberá imprimarse la superficie con el producto **1000 K-P**, el cual se aplica con la ayuda de un jalador y rodillo rasurado. Para mayor información sobre este producto, consultar la Hoja de Datos Técnicos correspondiente.

MEZCLADO

Las unidades de **2200 K-S** están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado con el cuarzo (parte "C") y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

Para cada unidad de "A"+"B" de 3.90 lts. se requieren 22.7 Kg. de cuarzo pigmentado **KONKER 9800 KA** para que la unidad completa quede conformada, proceder a la mezcla de sus componentes y a la aplicación de este mortero.

NOTA. La parte "C" queda conformada con un solo color de cuarzo, dos o tres según la combinación deseada, por lo que se debe tener en cuenta que esta mezcla de cuarzo deberá estar lista en la cantidad de 30 Kg. por unidad a preparar, todo esto previo a la mezcla de la resina (parte "A") y el catalizador (parte "B").

PREPARACIÓN DE LAS PARTES "A" Y "B"

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Mezcle previamente la parte "A", Vaciar la parte "B" al mismo recipiente que contiene la parte "A" mezclar ambas partes por espacio de 1 minuto. Para lograr una mezcla homogénea, lleve a cabo la operación con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad moderada y constante, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla, ayúdense con una espátula para

arrastrar e incorporar el material de las paredes del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación hasta un máximo de 2 minutos.

MEZCLADO DE LA PARTE "C" (cuarzo pigmentado)

Una vez incorporadas las partes "A" y "B", vaciar inmediatamente la parte "C" que contiene los agregados pigmentados a la mezcladora, agréguela lentamente con agitación constante y mantener dicha agitación durante 2 minutos.

Revisar que la humectación de los agregados pigmentados sea completa para lograr una mezcla homogénea, si es necesario extienda el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 4 minutos de mezclado para evitar el curado prematuro del material.

APLICACIÓN

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- ✓ Shot-Blaster, escarificador y/o pulidor de mármol dependiendo del diagnóstico de la superficie.
- ✓ Caja niveladora, llanas manuales, cucharas de albañil, llana curva para junta sanitaria.
- ✓ Taladro eléctrico con velocidad variable y potencia adecuada. Agitador de aspas.
- ✓ Mezcladora de morteros de doble sigma
- ✓ Cinta masking tape, tiralíneas y flexómetro
- ✓ Lentes de seguridad, guantes, agua y detergente.
- ✓ Trapo limpio, thinner
- ✓ Aspiradora industrial.
- ✓ Spikes (zapatos de picos)

Tener listos los equipos, instalaciones y materiales para la aplicación inmediata de los morteros. Para mayores detalles, consultar la **Lista General de Herramientas**.

ACTIVIDADES

1. Una vez que se ha terminado la mezcla de las tres partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga mas calor, más rápido endurecerá el producto, y

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2200 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 29/10/02

- viceversa, entre más frío haga, más tardará el producto en endurecer (observar dato de pot life y tiempo de secado).
- La aplicación del mortero deberá hacerse mientras el primario esté todavía fresco o que tenga "mordencia" para lograr la adherencia. Nunca aplicar mortero sobre primario ya seco, en dado caso será necesario martelinar o escarificar e imprimir nuevamente. Se recomienda el uso de spikes (zapatos con picos) durante toda la aplicación a fin de evitar resbalones y dañar el acabado de los morteros. A medida que se va saliendo del área aplicada, será necesario "borrar" las huellas de los spikes mediante la llana manual.
 - El tendido del **2200 K-S** se lleva a cabo mediante una caja niveladora, en la cual se vierte el material mezclado y se nivela arrastrando la caja a lo largo del área a aplicar, el espesor de la capa se controla mediante la abertura trasera de la caja niveladora. Para lograr el espesor real ya compactado y pulido, es necesario aplicar aproximadamente 1.0 a 1.5 mm más del espesor especificado, en otras palabras, para lograr 2.5 mm de espesor endurecido deberá tenderse el mortero a 3.5 mm, de tal manera que se logre el espesor especificado después de afinarlo con llana (verificar en cada caso). Para verificar el espesor compactado y pulido, se recomienda muestrear en todo el proceso de aplicación, abriendo el mortero con el canto de la llana y midiendo el espesor. Si no se logra el requerido, ajustar la salida de la caja.
 - Una vez que se ha tendido el material en el piso, se dará el acabado con la ayuda de la llana manual, para lo cual se darán varias pasadas de tal manera que se logre un acabado lo más liso posible y con el poro cerrado. Para hacer la junta sanitaria se utiliza la llana curva para lograrla. Se recomienda el uso de reflectores al momento de llevar a cabo el llaneado del mortero enfocándolos al piso de tal manera que se evidencien las fallas del llaneado para que puedan corregirse lo mas posible.
 - Después de aplicar el mortero se dejará curar durante 6 a 8 horas (dependiendo de la temperatura ambiente) antes de la aplicación del

sello epóxico **3200 K-SS** (ver Hoja de Datos Técnicos correspondiente).

- El sistema se puede terminar habiendo aplicado **3200 K-SS** en 2 manos con la cantidad suficiente para tener una superficie nivelada. Si se prefiere terminado cáscara de naranja, aplicar como sello y acabado en 2 manos el producto **4320 K-EC**. Con lo que podrá evitarse el uso del **3200 K-SS**. Como opción adicional, para un caso u otro, puede aplicarse poliuretano alifático transparente **6300 K-TC**, con lo que se logrará mayor permanencia del brillo. (consultar las Hojas Técnicas correspondientes).

LIMPIEZA

Se puede utilizar agua y detergentes o thinner para limpiar los utensilios y herramientas antes de que empiecen a curar los productos, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos o removedores. Será necesario referirse a las Hojas de Seguridad de los proveedores de dichos productos.

SEGURIDAD

2200 K-S contiene aminas y puede ser corrosivo, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de guantes y lentes de seguridad para el manejo de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción y si se mantiene en el envase puede generar una gran cantidad de calor.

2200 K-S es exclusivamente para uso industrial, no es para uso doméstico.

HOJAS DE SEGURIDAD

Las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales se tienen disponibles a solicitud. Se recomienda ampliamente a todas las personas que van a manejar estos productos, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manejo de los productos.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2200 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 29/10/02

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS.

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

DATOS TÉCNICOS DEL 2200 K-S		
DATOS GENERALES DEL PRODUCTO "A+B+C"		
COLORES:	Ver MUESTRARIO DE COLORES	
RENDIMIENTO:	Varía según el espesor, ver Tabla de Rendimientos en esta hoja de datos técnicos.	
METODO DE APLICACIÓN:	Caja niveladora y llana manual.	
MASA VOLUMÉTRICA FRESCA (@ 25 °C, A+B+C)	1.86 kg/Lt	
POT LIFE a 25 °C, ASTM D-2471, 1000 gramos de mezcla)	5 horas	
TIEMPO DE SECADO a 25 °C)	8 horas aproximadamente	
TIEMPO DE ANAQUEL	12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	
PROPIEDADES		
PRUEBA	MÉTODO	VALORES TÍPICOS *
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	ASTM C 579	375 kg/cm ²
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	ASTM C 580	110 kg/cm ²
ADHERENCIA AL CONCRETO	ASTM C 882	200 kg/cm ²
ABRASIÓN TABER (CS-17, 1000 g, 1000 ciclos)	ASTM D 4060	70 mg
RESISTENCIA AL IMPACTO	Mil-D-3134J	>80 Lb-in
DUREZA SHORE D	ASTM D 2240	90
ABSORCIÓN DE AGUA	ASTM C 413	0.25 %

* NOTA: Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días @ 25 °C.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos, pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda, dirijase a su distribuidor aplicador local autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2200 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 29/10/02