

2000 K-S Media Resistencia Química  
2100 K-S Alta Resistencia Química

## DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

**2000 K-S y 2100 K-S** son morteros epóxicos 100% sólidos para pisos industriales de media y alta resistencia química respectivamente. Asegúrese de estar seleccionando el mortero adecuado acorde al sistema que está conformando y a la necesidad de resistencia química (consultar la **Tabla de Resistencias Químicas** y la de **Conformación de Sistemas**). Estos productos están constituidos por tres componentes y presentan excelentes propiedades de resistencia a la abrasión y al paso de montacargas al ser aplicados a espesores de 4 a 6 mm.

## USOS

**2000 K-S y 2100 K-S** están diseñados para recubrir pisos de concreto, mejorando su resistencia mecánica y química. Pueden ser aplicados tanto en pisos de concreto nuevos como dañados (existentes), tienen la ventaja de funcionar como reparadores o resanadores rellenando previamente huecos, baches o grietas del sustrato. También forman parte de los sistemas **KONKER-STONE LISO MCR, HCR y PLUS-CR, KONKER-STONE CÁSCARA DE NARANJA MCR, HCR y PLUS-CR, y KONKERTHANE STONE MCR y HCR.**

**2000 K-S** recomendado para ser usado en reparación de elementos de concreto horizontales o verticales, previa imprimación con el primer **1000 K-P** e inmediatamente aplicar el mortero mediante espátula o llana comprimiendo y dando el acabado adecuadamente.

Los principales mercados de aplicación son:

- ✓ Industria Metal Mecánica.
- ✓ Industria Química.
- ✓ Patios de carga y descarga.
- ✓ Almacenes de materias primas y producto terminado.

En general, en la industria con tráfico intenso de montacargas en la cual se tenga necesidad de media o alta resistencia química, para lo cual se recomienda

seleccionar el sistema acorde a la necesidad (**ver tabla de resistencia química**)

## VENTAJAS

- ✓ Productos libres de solventes.
- ✓ Curado rápido.
- ✓ Facilidad de aplicación. Pueden ser aplicados manualmente mediante llana o por medio de allanadora mecánica.
- ✓ Alta resistencia al impacto al ser aplicados a un espesor de 4 mm mínimo.
- ✓ Resistencia a la mayoría de los productos químicos acorde al sistema. Para mayor detalle de resistencia química consultar la **Tabla General de Resistencias Químicas.**

## RESTRICCIONES

- ✓ No se recomienda su uso en exteriores sin la aplicación de Konkerthane HCR.
- ✓ No se recomiendan dejarlos expuestos cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos muy corrosivos, usar el recubrimiento de acabado adecuado para el caso.
- ✓ No se recomiendan para sustancias químicas muy agresivas no incluidas en la Tabla de Resistencias Químicas

## COLORES

**2000 K-S y 2100 K-S** están disponibles en color natural, pero si se desea pigmentar puede hacerse en algunos colores intensos con las pastas epóxicas (pigmento) **Konker 4800** acorde al color del sistema, consultar la Tabla de Dosificación de Pastas y el Muestrario de Colores. Otros colores pueden estar disponibles bajo pedidos especiales.

## EMPAQUE Y PRESENTACION

**2000 K-S** se surten en unidades de 2.0, 12.0 y 24.0 litros.

**2100 K-S** se surten en unidades de 12.0 y 24.0 litros.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2000 Y 2100 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 13/08/02

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
<b>UNIDAD DE 2.0 LITROS</b>		
PARTE "A"	RESINA	Bote de 1 litro
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Envase de 1/8 litro
PARTE "C"	AGREGADOS	Bolsa de polietileno 3.3 kg
<b>UNIDAD DE 12.0 LITROS</b>		
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1/2 litro
PARTE "C"	AGREGADOS	Saco de rafia 20 kg
<b>UNIDAD DE 24.0 LITROS</b>		
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1 litro
PARTE "C"	AGREGADOS	Saco de rafia 40 kg

Las partes "A" y "B" se empacan en cajas de cartón, la parte "C" se acomoda en una tarima.

#### ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda una estiba máxima de 4 unidades.

#### ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del **2000 K-S** y **2100 K-S** almacenados bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

#### RENDIMIENTO

El rendimiento dependerá del espesor a aplicar. Considerando un espesor de carpeta de 5 mm, el rendimiento estimado es de **5 Lt/m<sup>2</sup>**, por lo que una unidad de 24.0 litros cubrirá 4.8 m<sup>2</sup> aproximadamente.

<b>TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS (considerar 2% de mermas)</b>	
<b>Área a cubrir en m<sup>2</sup></b>	<b>No. de unidades</b>
2.4 m <sup>2</sup>	1 unidad de 12.0 Lt
4.8 m <sup>2</sup>	1 unidad de 24.0 Lt
48 m <sup>2</sup>	10 unidades de 24.0 Lt
480 m <sup>2</sup>	100 unidades de 24.0 Lt
1440 m <sup>2</sup>	300 unidades de 24.0 Lt

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Para información más detallada sobre preparación de superficie, consultar la **Guía de Diagnóstico de Superficies** y el **Manual de Preparación de Superficies**.

En general, la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto.

#### CONCRETO NUEVO

Debe estar completamente fraguado (28 días mínimo), seco y limpio, es necesario eliminar la costra de cemento formada en la superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento químico con ácido muriático o tratamiento mecánico con shot-blast, pulimento o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

#### CONCRETO EXISTENTE

El concreto debe estar firme, limpio, seco, libre de la costra (sangrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático, según el caso.

### RELLENO Y REPARACIÓN

Para reparar o rellenar huecos, baches y/o juntas deterioradas, la reparación se puede hacer con el mismo mortero **2000 K-S** previa imprimación con el **1000 K-P**.

Cuando se requiera rellenar huecos muy grandes o cuando la extensión de daño sea en un área continua muy grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero o concreto cementoso de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo (**8400 K-R**) y seguir las instrucciones para preparar la superficie como si fuera concreto nuevo.

### **PRIMER**

En todos los casos, antes de aplicar los morteros deberá imprimirse la superficie con el producto **1000 K-P**, el cual se aplica con la ayuda de un jalador y rodillo rasurado. Para mayor información sobre este producto, consultar la Hoja de Datos Técnicos correspondiente.

### **MEZCLADO**

Las unidades de **2000 K-S** y **2100 K-S** están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B+C, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

### PREPARACIÓN DE LAS PARTES "A" Y "B"

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclarse entre sí, deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 1 minuto para incorporar la pasta pigmentada correspondiente al color elegido, en caso de que así se requiera. Posteriormente se vaciará la parte "B" al mismo recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por espacio de 1 minuto. Para lograr una mezcla homogénea, lleve a cabo la operación con la ayuda de un taladro con agitador de

aspas y a una velocidad moderada y constante, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla, ayúdese con una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación hasta un máximo de 2 minutos.

### MEZCLADO DE LA PARTE "C"

Una vez incorporadas las partes "A" y "B", vaciar inmediatamente el contenido del saco de la parte "C" en la mezcladora, agréguela lentamente con agitación constante y mantener dicha agitación durante 2 minutos.

Revisar que la humectación de la arena sea completa para lograr una mezcla homogénea, si es necesario extienda el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 4 minutos de mezclado para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

### **APLICACIÓN**

#### HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- ✓ Shot-Blaster, escarificador y/o pulidor de mármol dependiendo del diagnóstico de la superficie.
- ✓ Allanadora mecánica.
- ✓ Caja niveladora, llanas manuales, cucharas de albañil, llana curva para junta sanitaria.
- ✓ Taladro eléctrico con velocidad variable y potencia adecuada. Agitador de aspas.
- ✓ Mezcladora de morteros de doble sigma
- ✓ Cinta masking tape, tiralíneas y flexómetro
- ✓ Lentes de seguridad, guantes, agua y detergente.
- ✓ Trapo limpio, thinner
- ✓ Aspiradora industrial.
- ✓ Spikes (zapatos de picos)

Tener listos los equipos, instalaciones y materiales para la aplicación inmediata de los morteros. Para mayores detalles, consultar la **Lista General de Herramientas**.

#### ACTIVIDADES

1. Una vez que se ha terminado la mezcla de las tres partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga más calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa, entre más frío haga, más tardará el producto en endurecer (observar dato de pot life y tiempo de secado).
2. La aplicación de los morteros deberá hacerse mientras el primario esté todavía fresco o que tenga "mordencia" para lograr la adherencia. Nunca aplicar mortero sobre primario ya seco, en dado caso será necesario martelinar o escarificar e imprimir nuevamente. Se recomienda el uso de spikes (zapatos con picos) durante toda la aplicación a fin de evitar resbalones y dañar el acabado de los morteros. A medida que se va saliendo del área aplicada, será necesario "borrar" las huellas de los spikes con llana manual o mecánica.
3. El tendido del **2000 K-S** y **2100 K-S** se lleva a cabo mediante una caja niveladora, en la cual se vierte el material mezclado y se nivela arrastrando la caja a lo largo del área a aplicar, el espesor de la capa se controla mediante la abertura trasera de la caja niveladora. Para lograr el espesor real ya compactado y pulido, es necesario aplicar aproximadamente de 2 a 3 mm más del espesor especificado, en otras palabras, para lograr 5 mm de espesor endurecido deberá tenderse el mortero a 7 mm, de tal manera que se logre el espesor especificado después de afinarlo con la llana (verificar en cada caso). Para verificar el espesor compactado y pulido, se recomienda muestrear en todo el proceso de aplicación, abriendo el mortero

con el canto de la llana y midiendo el espesor. Si no se logra el requerido, ajustar la salida de la caja.

4. Una vez que se ha tendido el material en el piso, se dará el acabado con la ayuda de la llana mecánica (helicóptero), para lo cual se darán varias pasadas de tal manera que se logre un acabado lo más liso y cerrado posible. En las zonas donde la llana mecánica no entra o en las orillas, se dará el acabado con llana manual cerrando adecuadamente el poro. Una vez endurecido y en el caso que se requiera la colocación de junta sanitaria, se utilizará la llana curva para lograrla.
5. Después de aplicar los morteros se dejará curar durante 4 a 6 horas antes de la aplicación del sello epóxico **3300 K-SS** o **3400 K-SS** según corresponda de acuerdo al sistema (**ver Hoja de Datos Técnicos correspondiente**).

#### LIMPIEZA

Se puede utilizar agua y detergentes o thinner para limpiar los utensilios y herramientas antes de que empiecen a curar los productos, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos o removedores. Será necesario referirse a las Hojas de Seguridad de los proveedores de dichos productos.

#### SEGURIDAD

**2000 K-S** y **2100 K-S** contienen aminas y pueden ser corrosivos, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de guantes y lentes de seguridad para el manejo de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción y si se mantiene en el envase puede generar una gran cantidad de calor.

**2000 K-S** y **2100 K-S** son exclusivamente para uso industrial, no son para uso doméstico.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2000 Y 2100 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 13/08/02

**HOJAS DE SEGURIDAD**

Las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales se tienen disponibles a solicitud. Se recomienda ampliamente a todas las personas que van a manejar estos productos, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manejo de los productos.

**DISPOSICIÓN DE RESIDUOS.**

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

DATOS TÉCNICOS DE LOS PRODUCTOS			
		2000 K-S	2100 K-S
<b>DATOS GENERALES</b>			
COLORES:		Ver <b>Tabla General de Colores</b>	
RENDIMIENTO:		Varía según el espesor, ver Tabla de Rendimientos en esta hoja de datos técnicos.	
METODO DE APLICACIÓN:		Caja niveladora y allanadora mecánica	
MASA VOLUMÉTRICA FRESCA (@ 25 °C, A+B+C)		1.86 kg/Lt	1.85 kg/Lt
POT LIFE (@ 25 °C, ASTM D-2471, 1000 gramos de mezcla)		90 minutos	50 minutos
TIEMPO DE ENDURECIMIENTO (@ 25 °C)		5 horas aproximadamente	3 horas aproximadamente
TIEMPO DE ANAQUEL		12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	
PROPIEDADES			
PRUEBA	MÉTODO	VALORES TÍPICOS *	
RESISTENCIA COMPRESIÓN	A LA ASTM C 579	600 kg/cm <sup>2</sup>	650 kg/cm <sup>2</sup>
RESISTENCIA FLEXIÓN	A LA ASTM C 580	210 kg/cm <sup>2</sup>	210 kg/cm <sup>2</sup>
ADHERENCIA CONCRETO	AL ASTM C 882	200 kg/cm <sup>2</sup>	200 kg/cm <sup>2</sup>
ABRASIÓN TABER (1000 g, 1000 ciclos)	(CS-17, ASTM D 4060)	80 mg	80 mg
RESISTENCIA IMPACTO	AL Mi-D-3134J	>80 Lb-in	>80 Lb-in
DUREZA SHORE D	ASTM D 2240	85	85
ABSORCIÓN DE AGUA	ASTM C 413	0.25 %	0.25%

**HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2000 Y 2100 K-S**

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



\* NOTA: Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días @ 25 °C.

#### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos, pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda, dirijase a su distribuidor aplicador local autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 2200 K-S

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/11/02