

1600 K-P Media Resistencia Química

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1600 K – P, es un primario epóxico pigmentado 100% sólidos (no contiene solventes) para imprimación del concreto antes de aplicar el recubrimiento epóxico **4600 K-EC** diseñado para M.C.R. (media resistencia química)

Est producto está constituido por dos componentes y presenta excelentes propiedades de aplicación, penetración en el concreto y adherencia.

USOS TÍPICOS

Este producto está diseñado para imprimir el concreto previa preparación de superficie y antes de la aplicación del recubrimiento epóxico **4600 K-EC** de resistencia química media (M.C.R) imprima y sella la superficie facilitando la aplicación de los recubrimientos, promoviendo la adherencia, favoreciendo el espesor final y la calidad en el acabado, pueden ser aplicados tanto en concreto nuevo como en uso (existentes).

En superficies moderadamente deterioradas con fallas de hasta 1/8 pulgada de profundidad, **1600 K-P** puede usarse mezclando arena sílica **KONKER 9000 KA**, en cantidad suficiente para dar consistencia y poder aplicar mediante llana metálica o cuña, rellenando las oquedades, y preparando así la superficie e imprimando para recibir el recubrimiento. O si lo prefiere para este paso, emplear el Plaste Epóxico **8200 K-R**.

Los principales mercados de aplicación son:

- ✓ Cisternas, Albercas, tanques de concreto, espejos de agua, silos, etc.
- ✓ En Laboratorios farmacéuticos y químicos.
- ✓ Industrias procesadoras de alimentos.
- ✓ Industria Química.
- ✓ Industria Automotriz
- ✓ Centros de distribución de agua..
- ✓ En general en donde se requiera recubrir los muros y pisos de concreto para mejorar las condiciones de limpieza, apariencia, sanidad y resistencia ante el contacto continuo de líquidos como el agua donde la alta resistencia química no sea prioridad

VENTAJAS

- ✓ Producto 100% sólidos libres de solventes por lo que puede aplicarse en lugares con poca ventilación.
- ✓ Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante jalador de hule, rodillo de felpa "rasurado", cepillo de pelo y brocha. Si se agrega arena sílica, la aplicación es conveniente hacerla con llana.
- ✓ Alto rendimiento.
- ✓ Alta penetración en el concreto para lograr la adherencia.
- ✓ Curado rápido
- ✓ Puede ser aplicado en superficies húmedas. (no mojadas)
- ✓ Genera alta adherencia para los sistemas de recubrimientos.
- ✓ Favorece la calidad del acabado en los recubrimientos.

RESTRICCIONES

- ✓ No se recomienda su uso en superficies mojadas.
- ✓ No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie.
- ✓ No se recomienda su uso en superficies altamente contaminadas que dificulten su limpieza y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso habrá de hacerse prueba para evaluar la adhesión.

COLORES

1600 KP, Está disponible en cuatro colores que son Amarillo ligero (Beige), Azul claro, Verde claro y Blanco, deberá usarse el primario epóxico en el color acorde al del recubrimiento de acabado para favorecer el fondeo de la superficie.

Los colores vienen integrados de Fábrica por lo que no se tiene que hacer uso de las pastas para pigmentación de la línea KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 1600 K-P

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



Empaque y presentación

1600 K - P se surte en unidades de 3.1 litros como sigue:

| COMPONENTE | DESCRIPCIÓN | EMPAQUE |
|-----------------------------|-------------|------------------|
| UNIDAD DE 3.1 LITROS | | |
| PARTE | DESCRIPCIÓN | EMPAQUE |
| PARTE "A" | RESINA | BOTE DE 4 LITROS |
| PARTE "B" | ENDURECEDOR | BOTE DE 1 LITRO |

Para las unidades de 3.1 litros las partes "A" y "B" se empaquetan en una caja de cartón.

ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda estibar máximo 4 cajas.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del material almacenado bajo techo, en lugar seco y a una temperatura entre 10 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

RENDIMIENTO

Rendimiento promedio 5.5 m²/lt variando según la porosidad y rugosidad de la superficie. Dejando un espesor promedio de 7 mils.

| TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS (considerar 3% de mermas) | |
|--|-------------------------|
| Area a cubrir m ² | No. de unidades |
| 17.05m ² | 1 unidad de 3.1 lts. |
| 68.2 m ² | 4 unidades de 3.1 lts. |
| 170.5 m ² | 10 unidades de 3.1 lts. |

Los rendimientos dados corresponden al primario sin adicionar arena para resanes, en el caso de que se determine agregarla estos variarán en función de la cantidad y el grado de deterioro de la superficie.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones. Consultar la **Guía de Diagnóstico de Superficies**, para información más detallada.

En general la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto. Para mayor detalle

sobre preparación de superficie, consultar la **Guía de Preparación de Superficies**.

Concreto nuevo

Debe estar completamente fraguado (30 días mínimo), eliminar la costra del cemento, formada en la superficie por el sangrado, el objetivo es abrir poro, mediante tratamiento químico con ácido muriático o tratamiento mecánico. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios, asegurándose que el concreto no tenga contaminación

Concreto existente

El concreto debe estar firme, limpio, libre de la costra (sangrado) del cemento, de recubrimientos anteriores, grasas, aceites, ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático según el caso.

Relleno y Reparación

Cuando se requiera rellenar huecos ó resanar el concreto, será necesario reparar previamente con el producto **8200 KR** plaste epóxico. (consultar la ficha técnica correspondiente).

Cuando la extensión de daño sea en un área continua muy grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero ó concreto cementoso de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo **8400 KR** y seguir las instrucciones para preparar la superficie, como si fuera concreto nuevo.

MEZCLADO

Las unidades de **1600 K - P**, están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

Preparación partes "A" y "B"

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al mismo recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por espacio de 30 segundos. Para lograr una mezcla

homogénea, se llevará a cabo la mezcla con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla y con la ayuda de una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 2 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

En el caso de adicionar arena sílica deberá agregarse de inmediato una vez mezcladas las partes "A" y "B" integrándola rápidamente y mediante el taladro para homogeneizar la mezcla máximo 2 minutos.

APLICACIÓN

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- ✓ Aspiradora industrial para eliminar el polvo.
- ✓ Taladro eléctrico con velocidad variable y potencia adecuada. Agitador de aspas.
- ✓ Rodillo rasurado, jalador, cepillo de pelo, brochas y llana metálica para aplicación del primario cargado.
- ✓ Lentes de seguridad, guantes, agua y detergente.
- ✓ Trapo limpio, thinner usando para limpieza exclusivamente en lugares ventilados.
- ✓ Hojas de lija de esmeril diversos grados según se requiera..

Para más detalle consultar la Lista general de Herramientas.

1. Una vez que se ha terminado la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que hace más calor, más rápido reaccionará el producto (observar dato de pot – life.)
2. La aplicación del **1600 K - P** se comienza haciendo por los muros ó por la tapa losa sí así se requiere, aplicando mediante brocha, cepillo ó rodillo de felpa rasurado. Por último se aplica el piso con las mismas herramientas vertiendo el producto a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo a espesor constante mediante jalador de hule y dando el terminado con el rodillo.
3. Una vez aplicado el primario dejar curar totalmente antes de proceder con la aplicación del recubrimiento de acabado **4600 K-EC**, curará aproximadamente en 6 a 8 hrs. variando según la temperatura ambiente. Después de 10 hrs de

secado, es necesario lijar para lograr la adherencia del recubrimiento de acabado

4. Para proceder a la aplicación del recubrimiento considerar lo siguiente .
 - Permitir que haya secado el primario y en el caso de tener detalles que ameriten ser lijados, llevarlo acabo en cuanto tenga la suficiente dureza
5. En el caso en que el estado de la superficie horizontal (piso) demande el uso de un primer cargado con arena sílica (**KONKER 9000 KA**), se recomienda hacer la preparación en una cubeta de 19 litros agregando el primario ya mezclado "A" más "B" e inmediatamente agregar la arena sílica en proporción de 0.6 a 0.8 kg/litro eventualmente puede agregarse más arena siempre y cuando el primario mantenga una buena fluidez para ser aplicado para no afectar la adherencia. El mezclado debe efectuarse con la ayuda de un taladro con agitador de paletas asegurándose que la arena quede perfectamente humectada.
6. En el caso en que el estado de la superficie vertical (muro) requiera resanes se recomienda el uso del plste epóxico **8200 K-R**.
7. La aplicación se hará con la ayuda de una llana metálica distribuyendo el material de manera uniforme cuidando de resanar perfectamente todos lo huecos en el sustrato.

LIMPIEZA

Se puede utilizar agua y detergentes o thinner para lograr la limpieza de utensilios y herramientas, antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos o removedores. Será necesario referirse a las Hojas de Seguridad de los proveedores de dichos productos.

SEGURIDAD

1600 K - P contiene aminas y puede ser corrosivo, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de guantes y lentes de seguridad para el manejo de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción exotérmica y si se mantiene en el envase puede generar gran cantidad de calor y derrame.

1600 K - P es exclusivamente para uso industrial. No es para uso doméstico.

HOJAS DE SEGURIDAD

Las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales, se tienen disponibles a solicitud. Se recomienda

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 1600 K-P

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE **INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.**

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



ampliamente a todas las personas que van a manejar el producto, leer y comprender toda la información contenida en las mismas. Dichas instrucciones deberán ser estrictamente acatadas durante el almacenamiento y manejo del producto.

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales que apliquen. Evite la incineración de los residuos.

| DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO | | |
|---|--|--------------|
| DATOS GENERALES: | | |
| COLORES: | Disponible en 4 colores : Azul claro, Verde claro, Amarillo ligero y Blanco | |
| RENDIMIENTO: | 5.5 m ² / lt. Sin adicionar cargas según condiciones de superficie. | |
| METODO DE APLICACIÓN | Mediante, rodillo, brocha, cepillo de pelo, jalador de hule y llana. | |
| PROPIEDADES | | |
| PRUEBA | MÉTODO | VALOR TÍPICO |
| DENSIDAD @ 25 °C (A+B) | ASTM D1475 | 1.13 g/ml |
| VISCOSIDAD @ 25 °C (A+B) | ASTM D2196 | 600 cP |
| POT LIFE @ 25 °C (A+B) 100 g de muestra | ASTM D2471 | 45 minutos |
| TIEMPO DE SECADO | 6 horas sin cargas. | |
| TIEMPO DE ANAQUEL | 12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra | |

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. KONKER se compromete a garantizar únicamente la calidad de los productos. KONKER garantiza las especificaciones de sus productos, pero se reserva el derecho de cambiar dichas especificaciones sin previo aviso. KONKER no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Ante cualquier duda diríjase a su distribuidor aplicador local autorizado KONKER.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS 1600 K-P

KONKER ES UNA MARCA REGISTRADA DE INDUSTRIAS RESISTOL S.A. DE C.V.

Para atención a clientes dirigirse a: Thiers no. 248 col. Anzures, México D.F. C.P. 11590 Tel. (55) 5726 99 66.



EMISIÓN: 12/08/02